

SKET

Verseilmaschinenbau GmbH

Крутильная машина типа «Central Strander» **MKZ**



Кабельная техника



Машины типа «CENTRAL STRANDER» фирмы «SKET» – скачок вперед в развитии крутильной технологии для изготовления кабелей

Опираясь на свою вековую традицию производства и поставки оборудования для кабельной и сталеканатной промышленности, фирма «SKET Verseilmaschinenbau GmbH», расположенная в г. Магдебурге, обладает обширным опытом в этой специальной сфере машиностроения.

В кабельной промышленности машинная система «Central Strander», разработанная и усовершенствованная фирмой «SKET» уже в восьмидесятих годах, вызвала коренную революцию процесса изготовления многопроволочных жил из меди и алюминия. Во всем мире при эксплуатации машин на практике изготовители кабелей смогли убедиться в преимуществах данной машинной системы. Доказательством успешного использования машин являются более 100 крутильных узлов этого типа, поставленных в страны всего мира.

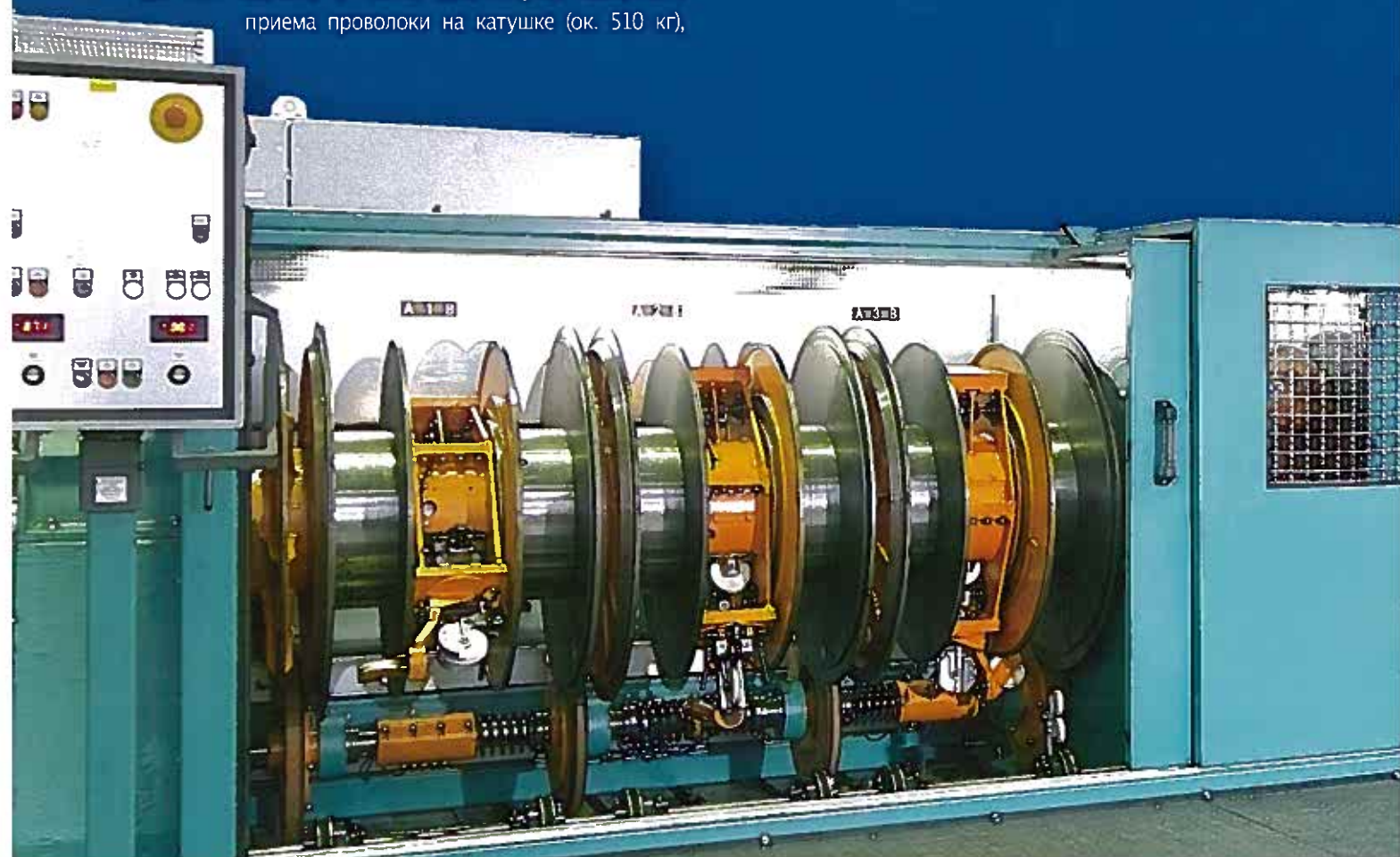
Машина «Central Strander» фирмы «SKET» нового типового ряда MKZT/S 250 подняла масштабную планку при изготовлении проводов для воздушных линий всех конструкций и стандартов до не виданных ранее высот. Величины числа оборотов крутильных узлов, достигающие на практике до 500 об/мин, а также достигнутая мощность приема проволоки на катушке (ок. 510 кг),

в три раза превышающая показатели для других конструктивных исполнений, – все это повышает экономические преимущества в совершенно новых пропорциях. Исходя из технологических требований, крутильные узлы могут быть оснащены системами для отдачи проволоки (флайеры) с механическим или пневматическим регулированием. Таким образом обеспечивается наивысшее качество продукции при минимальных материальных затратах.

Сферы применения

Машина «Central Strander» фирмы «SKET» предназначена, в первую очередь, для изготовления:

- уплотненных многопроволочных жил круглого или секторного сечения из медных или алюминиевых проволок,
- проводов для воздушных линий электропередачи (ACSR, AAC, AAAC),
- экранов электрических кабелей,
- брони электрических кабелей.



Машинные конфигурации – передовая крутильная техника

В отличие от общепринятой конструкции машинного типа «Rigid Strander» катушки установлены концентрически к оси вращения. Таким образом, разгрузка

пустых и загрузка полных катушек при машинах данного типа отпадает. Машины могут быть поставлены в двух версиях с различной технологией.



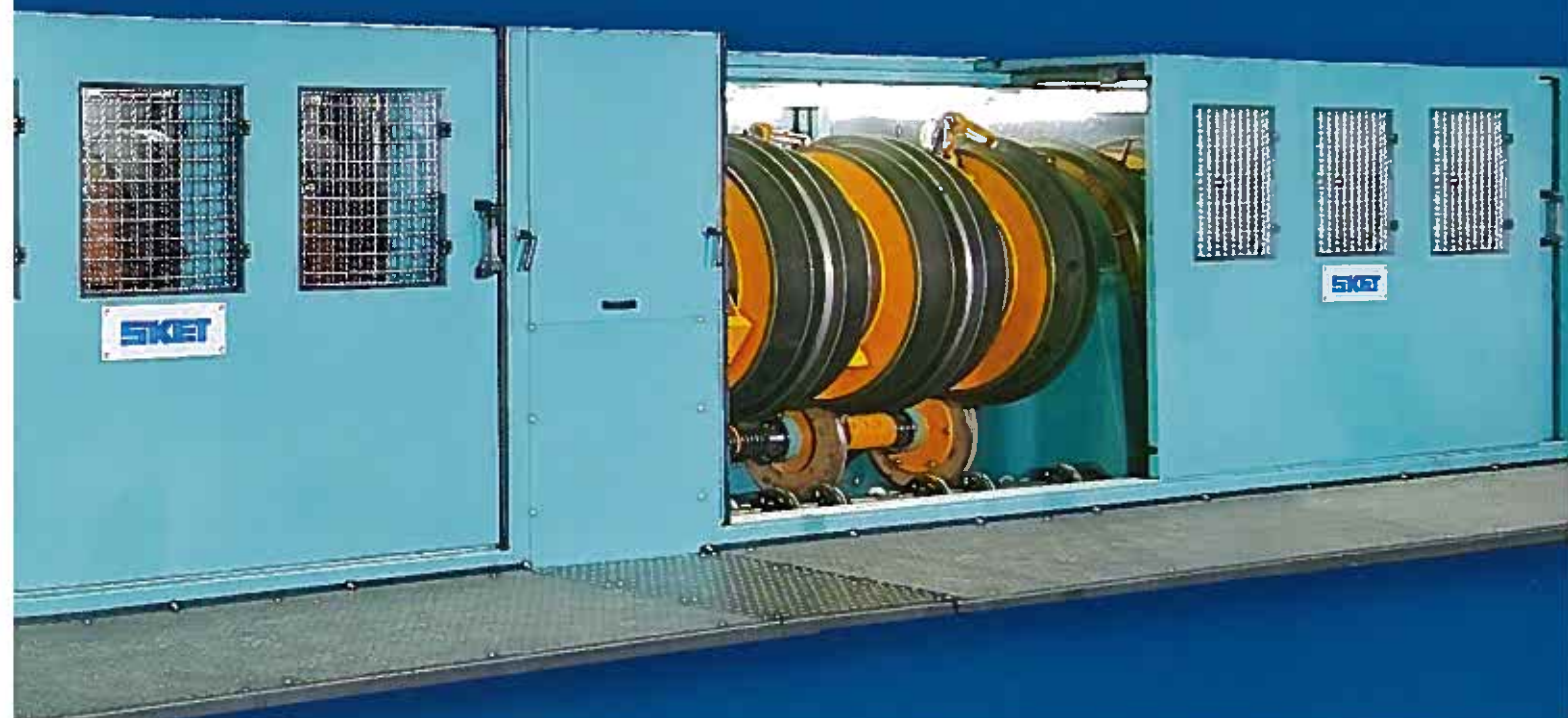
Сдвоенный вариант **MKZT**

Для отдачи проволоки предусмотрены две катушки, которые установлены с правой и с левой стороны флайера. Последний является поворотным и может снимать проволоку с левой или с правой катушки. Та катушка, которая в данный момент не участвует в процессе скрутки, может загрузаться. Процессы скрутки и намотки осуществляются параллельно, вследствие чего время простоя уменьшается, а выпуск увеличивается.



Одиночный вариант **MKZS**

Для каждой проволоки предусмотрены одна катушка и один флайер. Крутильный и намоточный процессы чередуются. Скорость заполнения катушек превышает скорость скрутки в несколько раз, так что обеспечиваются длинные производственные циклы. Одиночный вариант намного короче, чем сдвоенный. Он, в первую очередь, предназначен для машин с большим количеством проволок.



Самая современная система приводов

В первую очередь используются двигатели трехфазного тока с частотным управлением в качестве индивидуальных приводов для крутильного узла, тягового устройства и приемного устройства. Цифровая техника регулирования обеспечивает бесступенчато воспроизводимую настройку шага скрутки на пульте управления. Во время эксплуатации значения числа оборотов можно бесступенчато изменять в допустимых пределах технологического процесса.

Самые современные периферийные и технологические машинные компоненты

- отдающие и приемные устройства стационарного и траверсирующего исполнения для катушек с диаметром фланца макс. до 4000 мм,
- тяговые устройства, в первую очередь двушквивного исполнения, с оптимальной адаптацией к каждому случаю применения, для сил вытяжки макс. до 200 кН, но также и одношквивного исполнения или ленточного типа,
- преформирующие и рихтовальные аппараты для технологической обработки скручиваемого материала или готовой продукции,
- лентообмотчики для наложения лент в качестве продольной защиты от проникновения влаги или полупроводящего слоя,
- устройства уплотнения секторных жил.

Самая современная техника автоматизации

- применение систем управления с программируемым контроллером в сочетании с управлением оборудованием с дисплея со следующими возможностями: полное автоматическое регулирование процесса, обслуживание и наблюдение за процессом, управление рецептами изготовления продукции, регистрация эксплуатационных данных, их протоколирование, сервисные функции, техобслуживание,
- осуществление синхронизации значений числа оборотов и вращательных углов крутильных узлов, регулирование моментов и сил тяги,
- гарантия показателей качества в зависимости от продукции для всех режимов работы путем отрегулированной остановки, даже в случае исчезновения напряжения (благодаря технике переменного тока).



Технические параметры

Типоразмер		МКЗ 100 *	МКЗ 150	МКЗ 250
Макс. число оборотов крутильных узлов (об/мин)		500	500	500
Макс. скорость скрутки (м/мин)		175	175	175
Объем катушки (дм ³)		105	155	245
Приемная масса на катушке, ок. (кг)				
проволока из	Cu	670	970	-
проволока из	Al	225	325	510
Диаметр проволоки				
многопроволочные жилы из	Cu	1,8 - 4,0	1,8 - 4,0	-
многопроволочные жилы из	Al	-	-	2,5 - 5,0
провода возд. линий из	Al, Alloy	-	-	2,0 - 5,0
экраны из	Cu	1,4 - 2,0	1,8 - 2,5	-
Макс. скорость намотки (м/мин)		200	200	200

* соответствует бывшим наименованием типа МКЗ 700

Указанные значения числа оборотов и скорости скрутки зависят от качества скручиваемого материала и от технологических условий.

Информация, приведенная в данном проспекте, соответствует уровню знаний на момент его издания. В связи с постоянным совершенствованием нашей продукции мы оставляем за собой право на внесение изменений.

Объем поставок и услуг

Фирма «SKET» поставляет машины и оборудование, требуемые для изготовления стальных канатов и кабелей, в том числе:

- крутильные машины сигарного типа
- крутильные машины фонарного типа с откруткой и без нее
- шпулеры и перемоточные устройства
- машины одинарной и двойной скрутки
- универсальные крутильные машины
- специальные машины

Кроме того, наша фирма может предлагать высокопроизводительные машинные системы и инновационные комплексные решения для линий по изготовлению нижеследующих изделий:

- стальных канатов
- стальных арматурных проволок и прядей с низкой релаксацией
- морских кабелей
- специальных кабелей
- металлокорда
- силовых кабелей (бронированных или экранированных)
- оптических кабелей, встроенных в грозозащитные тросы (ОКГТ)
- информационных и телекоммуникационных кабелей

В объем наших услуг входят:

- интенсивная консультация
- производство оборудования, включая электрическое распределительное устройство
- обучение персонала
- проектирование, конструирование и разработка программного обеспечения
- поставка, монтаж и пуск оборудования в эксплуатацию

С целью полного удовлетворения наших заказчиков наша фирма предоставляет сервисные услуги после поставки оборудования - еще одна отличительная черта нашего предприятия.



SKET Verseilmaschinenbau GmbH

Schönebecker Straße 82-84

39104 Magdeburg, Germany

Телефон: + 49 (0) 391 40558-0

Факс: + 49 (0) 391 40558-15

Е-мейл: info@SKETVMB.de

Интернет: www.SKETVMB.de

НДС № DE183571337

Фирма «SKET» обладает сертификатами
о соответствии требованиям

TÜV NORD CERT

DIN EN ISO 9001 : 2008